

Descrizione: laminato decorativo CPL costituito da strati di carta Kraft impregnata con resine fenoliche e da uno strato superficiale di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati in continuo su pressa a doppio nastro a pressioni > 20 bar e a temperature elevate (> 150 °C)

Description: CPL decorative laminate consisting of layers of kraft paper impregnated with phenolic resins and a surface layer of decorative paper impregnated with amino-plastic resins; the whole is pressed in double-belt continuous press (> 20 bar) and high temperature (> 150 °C).

Applicazioni: prodotto per superfici orizzontali, facilmente postformabile, adatto al rivestimento di piani con qualsiasi supporto (truciolare, MDF, multistrato, compensato etc.). Per quanto riguarda l'incollaggio fare riferimento ai più comuni tipi di colla per legno. In ogni caso viene consigliata una prima fase di test per verificare l'adesione.

Applications: product intended for horizontal surfaces; it can be easily postformed and is suitable for covering any substrate (chipboard, Medium Density Fibre panel, multi-layer chipboard, plywood, etc.) The most common adhesives for wood can be used for gluing; however, it is advisable to do some trials to verify adhesion.

Informazioni commerciali: Per quanto riguarda la producibilità (lotti, finiture colori, dimensioni) si prega di contattare la rete vendita Abet Laminati.

Commercial information: As far as production is concerned (batches, finishes, decors and sizes) please contact Abet Laminati Sales Services.

Caratteristiche: Presenta buone caratteristiche di flessibilità e resistenza superficiale.

Characteristics: It is characterized by good flexibility and a surface resistance.

CARATTERISTICA CHARACTERISTIC	METODO DI PROVA * TEST METHOD*	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE TIPICO TYPICAL VALUE	
Spessore <i>Thickness</i>	EN 438/2.5	-	mm	L3 – L30	0,3 ± 0,1
				L4G – 4G2 – L4GS	0,4 ± 0,1
				L5 – L50	0,5 ± 0,1
				L6	0,6 ± 0,1
				L7	0,7 ± 0,1
Peso specifico <i>Density</i>	ISO 1183	-	kg/m3	≥ 1.350	
Res. all'abrasione <i>Surface wear</i>	EN 438/2.10	-	giri revs.	IP > 150 A > 350	
Resistenza al graffio <i>Resistance to scratching</i>	EN 438/2.25	Forza <i>force</i>	Classificazione <i>Rating</i>	3 – 4 **	
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438/2.26	Aspetto <i>appearance</i> gruppi <i>groups</i> 1 - 2 gruppo <i>group</i> 3	Classificazione <i>Rating</i>	4 – 5 ** 2 – 3 **	
Resistenza all'urto mediante una sfera di piccolo diametro <i>Resistance to impact by small- diameter ball</i>	EN 438-2.20	Forza elastica <i>Spring force</i>	N	L3 – L30	≥ 10
				L4G – 4G2 – L4GS	≥ 12
				L5 – L50	≥ 15
				L6	≥ 17
				L7	

CARATTERISTICA CHARACTERISTIC	METODO DI PROVA * TEST METHOD*	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE TIPICO TYPICAL VALUE
Resistenza al calore secco Resistance to dry heat	EN 438-2.16	Aspetto <i>Appearance</i>	Classificazione <i>Rating</i>	≥ 4
Resistenza al vapore acqueo Resistance to water vapour	EN 438-2.14	Aspetto <i>Appearance</i>	Classificazione <i>Rating</i>	≥ 4 ***
Tendenza a ritenere lo sporco Tendence to retain dirty	UNI 9300	Aspetto <i>Appearance</i>	Classificazione <i>Rating</i>	≥ 3 **
Resistenza all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438/2.12	Aspetto <i>Appearance</i>	Classificazione <i>Rating</i>	≥ 4 ***
Resistenza al calore umido (100°C) Resistance to wet heat (100° C)	EN 12721:1997	Aspetto <i>Appearance</i>	Classificazione <i>Rating</i>	≥ 4
Solidità dei colori alla luce xeno Resistance to colour change in xenon arc light	EN 438/2.27	Scala grigi <i>Grey scale</i>	Classificazione <i>Rating</i>	≥ 4
Formabilità Formability	EN 438/2.32	Raggio <i>radius</i>	mm	≥ 10 volte lo spessore nominale ≥ 10 times nominal <i>thickness</i>
Resistenza alla formazione di bolle Resistance to blistering	EN 438/2.34	T min. <i>Min time</i>	sec.	≥ 50

NOTE

* I metodi prova presi come riferimento sono quelli della norma EN 438-2. I valori tipici possono discostarsi dai requisiti minimi richiesti dalla norma EN 438-3 per i laminati HPL.

** a seconda dei decorativi e delle finiture

*** i decorativi 243 – 545 – 563 – 568 – 9508 possono raggiungere un valore < 3

NOTES

*The test methods taken as reference are the ones included in EN 438-2 Standard. The typical value may diverge from the minimum acceptance values requested by EN 438-3 for HPL laminates.

** depending on decors and finishes

*** decors 243 – 545 – 563 – 568 – 9508 may reach a value < 3